

型 号	F12-ED
外 部 循 环 方 式	密闭系统循环方式
分 辨 率 显 示	0.1℃
冷 却 能 力 (介 质: 乙 醇)	150W(at20℃)/100W(at0℃)
制 冷 剂	R134a
泵 能 力	最大排放压力/340mbar(0.034MPa)· 最大排放量/15 ℓ /min
加 热 功 率	1000W
槽 容 量	4.5 ℓ
槽 开 口 部 / 深	150×160/130mm
电 源	AC220V 50Hz
外 形 尺 寸 / 重 量	200×360×560mm/22kg