

## セットタイム及び接着強度

	被着剤	セットタイム(秒)		引張接着強さ(kgf/cm <sup>2</sup> )		引張剪断接着強さ(kgf/cm <sup>2</sup> )	
		-01 -02	-03	-01 -02	-03	-01 -02	-03
同 種	硬質PVC	5	5	350	350	(70)	(70)
	メタアクリル	10	10	(350)	(350)	(50)	(50)
	ABS	15	15	(250)	(250)	(50)	(50)
	ポリカーボネート	20	20	350	350	(70)	(70)
	フェノール樹脂	5	5	(350)	(350)	(70)	(70)
	天然ゴム	5	5	(25)	(25)	(5)	(5)
	クロロブレン	5	5	(25)	(25)	(5)	(5)
	NBR	5	5	(25)	(25)	(5)	(5)
	鉄	15	15	320	320	200	200
	アルミニウム	15	15	200	200	160	160
	銅	3	3	350	350	210	210
	ステンレス	15	15	290	290	180	180
	木(カバ)	-	40	-	-	-	(150)
	異 種	硬質PVC + 鉄	15	15	180	180	(70)
アルミニウム + ABS		15	15	150	150	(50)	(50)
フェノール樹脂 + 銅		5	5	250	250	(70)	(70)
クロロブレン + 鉄		10	10	(25)	(25)	(5)	(5)
クロロブレン + ABS		20	20	(25)	(25)	(5)	(5)
クロロブレン + 硬質PVC		5	5	(25)	(25)	(5)	(5)

## 試験方法

JIS K6861-1977に準拠

## テストピース

引張接着強さ

12.7 × 12.7 × 38m/m

接着面積 1.613cm<sup>2</sup>

引張剪断強さ

プラスチック・ゴム

3 × 25 × 100m/m

金属

1.6 × 25 × 100m/m

ラップ長さ 12.5m/m

接着面積 3.125cm<sup>2</sup>

測定条件

23 ± 1 、 60 ± 2%RH

印は母材破壊、( )内の数字はその時の強度。