

耐熱性無機質接着剤 6-5021-01.03.04

物性一覧表

| コード | | -01 | -03 | -04 |
|--------|--------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 型番 | | S-10A | S-208B | S-301 |
| | 単位 | | | |
| 主成分 | | シリカ・アルミナ | アルミナ | シリコニア |
| 液性 | | 弱アルカリ | 酸性 | アルカリ |
| 粘度 | CPS | 150,000 | 65,000 | 100,000 |
| 硬化温度 | | 100以上 | 300以上 | 100以上 |
| 硬化時間 | 分 | 30以上 | 30以上 | 30以上 |
| 耐熱温度 | | 1,600 | 1,600 | 2,400 |
| 圧縮強度 | kg/cm ² | 200 | 300 | 400 |
| 接着強度 | kg/cm ² | 15 | 100 | 100 |
| モース硬度 | | 2 | 6 | 6 |
| 熱膨張率 | 1/ | 30 × 10 ⁻⁷ | 80 × 10 ⁻⁷ | 90 × 10 ⁻⁷ |
| 耐電圧 | KV/ mm | 6.5 | 3.5 | 6 |
| 比抵抗 | M ·cm | 5 | 280 | 7 |
| 耐水性 | | | | |
| 耐酸性 | | | | |
| 耐アルカリ性 | | × | | |
| 耐有機薬品性 | | | | |
| 適用法 | ハケ塗り | 可 | 可 | 可 |
| | 注射器 | 可 | 可 | 可 |
| | スプレー | 可 | 可 | 可 |
| ポットライフ | カ月 | 3 | 6 | 6 |
| 特徴 | | 耐水性が良い 発泡が少ない | 耐水性・絶縁性が良い 接着力が強い | 耐熱温度が高い |
| 主用途 | | 耐熱コーティング 充填接着 | 耐熱コーティング 耐熱接着 | |

硬化条件

| コード | | -01 | -03 | | -04 | |
|--------|------------------------------|--------------|--------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|
| 方法 | 型番 | S-10A | S-208B | | S-301 | |
| | 硬化条件 | | | | | |
| 充填接着 | 風 乾 | なし | 1時間以上 | | 1時間以上 | |
| | 一次硬化 昇温速度 硬化温度 保持時間 | | 90 ~ 100 200 /Hr以下 | 10分以上 300 以上 30分以上 | 100 60分以上 | |
| 接着 | | | 接着面積 1cm ² 以下 | 接着面積 1 ~ 10cm ² | 接着面積 1cm ² 以下 | 接着面積 1 ~ 10cm ² |
| | 風 乾 | 任意 | 任意 | 任意 | 任意 | 任意 |
| | 一次硬化 昇温速度 硬化温度 保持時間 | 任意 | 90 ~ 100 10分以上 200 /Hr以下 | 90 ~ 100 30分以上+ 150 30分 200 /Hr以下 | 任意 | 70 ~ 80 30分 任意 |
| | | 100 30分以上 | 300 以上 30分以上 | | 100 60分以上 | |
| コーティング | 風 乾 | 任意 | 任意 | | 任意 | |
| | 一次硬化 昇温速度 硬化温度 保持時間 | | 90 ~ 100 300 /Hr以下 | 10分以上 300 以上 30分以上 | 100 60分以上 | |