

技術資料

加熱サイクル試験

< 方法 >

熱風循環式恒温槽(他社製品)に試料を入れ、70 加熱5時間、室温での放冷19時間のサイクルを10回施した後取出し、外観異常の有無を調べた後、変色温度測定する。

| | 外 観 | 変色温度 |
|-------|------|------|
| TR-40 | 異常ナシ | 異常ナシ |
| TR-50 | 〃 | 〃 |
| TR-60 | 〃 | 〃 |
| TR-70 | 〃 | 〃 |

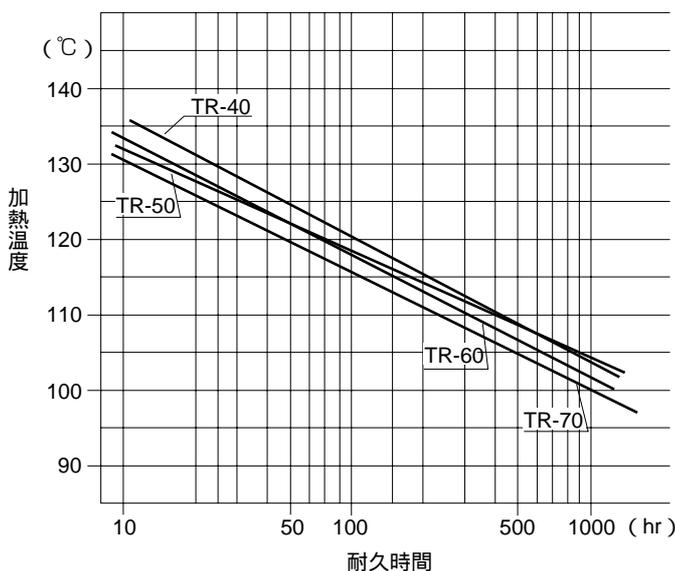
耐水性試験

< 方法 >

試料をピーカーの中の蒸留水に水深10cmに沈め室温で一ヶ月放置後取出し、風乾後、外観異常の有無を調べた後、変色温度を測定する。

| | 外 観 | 変色温度 |
|-------|------|------|
| TR-40 | 異常ナシ | 異常ナシ |
| TR-50 | 〃 | 〃 |
| TR-60 | 〃 | 〃 |
| TR-70 | 〃 | 〃 |

性能グラフ



耐酸性ガス試験

< 方法 >

亜硫酸ガス、硫化水素ガスをそれぞれデンケータ中に濃度10VOL%となるよう空気と混じ、試料を入れ常温24時間放置後、試料を取出し、外観変色温度を調べる。

< 外観 >

亜硫酸ガス : いずれも異常なし 硫化水素ガス: いずれも異常なし
塩化水素ガス: いずれも異常なし

| | 変 色 温 度 | | |
|-------|---------|--------|---------|
| | 亜硫酸ガス | 硫化水素ガス | 塩化水素ガス |
| TR-40 | 異常ナシ | 測定不能 | 異常ナシ |
| TR-50 | 〃 | 〃 | 〃 |
| TR-60 | 〃 | 〃 | 0.5°C低下 |
| TR-70 | 〃 | 〃 | 0.5°C低下 |

耐薬品試験

< 方法 >

塩酸、硫酸、硝酸、カセイソーダ、および食塩それぞれの10WT%溶液を調整し、広口試験ビンに入れ試料を浸漬し1・3・7日間放置後試料と取出し、外観変色温度を調べる。

< 外観の変化 >

- 苛性ソーダ溶液に対しては浸漬3日間でいずれも周囲がわずかに変質し7日間で約半分が変質する。
- 塩酸溶液に対しては浸漬7日間でいずれも変色は認められない。
- 硫酸溶液に対しては浸漬7日間でいずれも変色は認められない。
- 硝酸溶液に対しては浸漬7日間でいずれも周囲の部分がわずかに変質する。
- 食塩溶液に対しては浸漬7日間でいずれも変色は認められない。

| 薬品名 | 浸漬時間 | 変 色 温 度 | | | |
|----------------|------|---------|-------|---------|---------|
| | | TR-40 | TR-50 | TR-60 | TR-70 |
| 苛性ソーダ 10%溶液 | DAY | TR-40 | TR-50 | TR-60 | TR-70 |
| | 1 | 異常ナシ | 異常ナシ | 異常ナシ | 異常ナシ |
| | 3 | 〃 | 〃 | 〃 | 〃 |
| 塩 酸 10%溶液 | 1 | 異常ナシ | 異常ナシ | 異常ナシ | 異常ナシ |
| | 3 | 〃 | 〃 | 〃 | 〃 |
| | 7 | 〃 | 〃 | 〃 | 〃 |
| 硫 酸 10%溶液 | 1 | 異常ナシ | 異常ナシ | 異常ナシ | 異常ナシ |
| | 3 | 〃 | 〃 | 〃 | 〃 |
| | 7 | 〃 | 〃 | 〃 | 〃 |
| 硝 酸 10%溶液 | 1 | 異常ナシ | 異常ナシ | 異常ナシ | 異常ナシ |
| | 3 | 〃 | 〃 | 〃 | 〃 |
| | 7 | 〃 | 〃 | 〃 | 0.5°C低下 |
| 食 塩 10%溶液 | 1 | 異常ナシ | 異常ナシ | 異常ナシ | 異常ナシ |
| | 3 | 〃 | 〃 | 〃 | 〃 |
| | 7 | 〃 | 〃 | 0.5°C低下 | 0.5°C低下 |